

## COMITE DE MOSELLE DE GYMNASTIQUE

Edition du : 01/09/2020 au 31/08/2021

Soldes N-1 de l'exercice

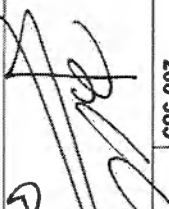
## COMpte DE RESULTAT SYNTHETIQUE

Hors brouillard

Hors simulation

CHARGES (Hors taxes)	Exercice N		Exercice N-1		PRODUITS (Hors taxes)	Exercice N		Exercice N-1	
	Net		Net			net		net	
<b>CHARGES D'EXPLOITATION</b>					<b>PRODUITS D'EXPLOITATION</b>				
Achats de marchandises	17 189		22 763		Ventes de marchandises	11 841		14 214	
Variation de stock (marchandises)					Production vendue (biens et services)	90 014		35 504	
Achats d'approvisionnement	10 444		3 322		Production stockée				
Variation de stock (approvisionnement)					Production immobilisée				
Autres charges externes	76 313		41 736		Subventions d'exploitation	66 362		52 800	
Impôts, taxes et versements assimilés	273		447		Autres produits	8 713		8 939	
Rémunération du personnel	63 098		28 303		<b>PRODUITS FINANCIERS</b>				
Charges sociales	17 229		8 461						
Dotations aux amortissements	6 312		8 423						
Dotations aux provisions									
Autres charges	7 131								
<b>CHARGES FINANCIERES</b>									
<b>TOTAL (I)</b>	<b>197 989</b>		<b>113 455</b>		<b>TOTAL (I)</b>	<b>176 931</b>		<b>111 819</b>	
<b>CHARGES EXCEPTIONNELLES (II)</b>	297		2 986		<b>PRODUITS EXCEPTIONNELS (II)</b>	24 055		6 857	
<b>IMPOTS SUR LES BENEFICES (III)</b>									
<b>TOTAL DES CHARGES (I+II+III)</b>	<b>198 287</b>		<b>116 441</b>		<b>TOTAL DES PRODUITS (I+II)</b>	<b>200 985</b>		<b>118 677</b>	
<b>BENEFICE OU PERTE</b>	2 698		2 236		<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>200 985</b>		<b>118 677</b>	
<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>200 985</b>		<b>118 677</b>						

13.09.2021

S. LUBERZAT  
Trésorier

  
P. DILLON  
Président